



Paper Type: Original Article

Employing Efficient Algorithms to Reduce the Distance Traveled in Location-Routing Problems Considering Travel and Service

Amir Mohammad Golmohammadi^{1,*} , Alireza Goli², Hasan Rasay³

¹ Department of Industrial Engineering, Arak University, Arak, Iran; a-golmohammadi@araku.ac.ir.

² Department of Industrial Engineering and Future Studies, Faculty of Engineering, University of Isfahan, Isfahan, Iran; goli.a@eng.ui.ac.ir.

³ Department of Industrial Engineering, Kermanshah University of Technology, Kermanshah, Iran; h.rasay@kut.ac.ir.

Citation:



Golmohammadi, A. M., Goli, A., & Rasay, H. (2022). Employing efficient algorithms to reduce the distance traveled in location-routing problem considering travel and service. *Innovation management and operational strategies*, 3(1), 48-61.

Received: 06/10/2021

Reviewed: 08/11/2021

Revised: 23/02/2022

Accepted: 28/02/2022

Abstract

Purpose: The study aims to present a mathematical model for reducing system costs by adequately locating the required warehouses and routing vehicles that carry the products from the warehouses within a time window.

Methodology: Concerning the specific nature of the location-routing problem, the consumption of fuel and the depreciation of vehicles are directly affected by the distance covered. The model proposed in this research seeks to minimize the undue length of the distance that vehicles have to travel. Moreover, to approximate the model to real-world conditions as much as possible, the 'time window' concept is employed to determine the maximum allowable time for the distribution of goods.

Findings: Three metaheuristic algorithms, including NSGA-II, PAES, and MOICA, are used to solve the proposed model. Several problems of different sizes are introduced and solved to evaluate the efficiency of the solutions. Then, the results are compared regarding the SM, MID, and QM criteria. The comparative results suggest the superiority of the MOICA algorithm for big-size problems.

Originality/Value: Setting a time window to reduce the distance travelled by the vehicles gets the model close to real-world conditions. It also makes it possible to estimate the costs more accurately.

Keywords: Metaheuristic algorithms, Optimization, Location routing problem.



Corresponding Author: a-golmohammadi@araku.ac.ir



<https://dorl.net/dor/20.1001.1.27831345.1401.3.1.4.7>



Licensee. **Innovation Management & Operational Strategies**. This article is an open access article distributed under the terms and conditions of the Creative Commons Attribution (CC BY) license (<http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>).



نوع مقاله: پژوهشی

به کارگیری الگوریتم‌های کارابرای کاهش اختلاف مسافت طی شده توسط وسایل نقلیه در یک مسئله مکان‌یابی-مسیریابی با درنظر گرفتن زمان سفر و سرویس‌دهی

امیرمحمد گل محمدی^{۱*}، علیرضا اگلی^۲، حسن رسائی^۳

^۱ گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه اراک، اراک، ایران.

^۲ گروه مهندسی صنایع و آینده‌پژوهی، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه اصفهان، اصفهان، ایران.

^۳ گروه مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی کرمانشاه، کرمانشاه، ایران.

چکیده

هدف: ارائه یک مدل برنامه‌ریزی ریاضی که هدف اصلی آن کاهش هزینه‌های سیستم از طریق مکان‌یابی مناسب انبارهای مورد نیاز و همچنین مسیریابی وسایل نقلیه به منظور حمل کالاهای تولیدی به این انبارها با درنظر گرفتن زمان سفر است.

روش‌شناسی پژوهش: با توجه به ماهیت مسئله مکان‌یابی-مسیریابی میزان ساخت مصرفی و استهلاک وسایل حمل و نقل رابطه مستقیمی با میزان مسافت طی شده توسط آن‌ها دارد. مدل ارائه شده در این مقاله در صدد کمینه کردن عدم توازن مسافت طی شده توسط وسایل نقلیه می‌باشد. همچنین برای نزدیکی هرچه بیشتر مدل ارائه شده به شرایط دنیای واقعی، با به کارگیری مفهوم پنجراهی زمانی حداقل زمان مجاز برای توزیع محصولات نیز در نظر گرفته شده است.

یافته‌ها: برای حل مدل ارائه شده از الگوریتم‌های فرا ابتکاری PAES، NSGA-II، MOICA و استفاده شده است. برای نشان دادن کارایی روش‌های حل، نمونه مسائل مختلفی در اندازه‌های متفاوت ارائه و از طریق آن‌ها حل شده و نتایج خروجی از آن‌ها بر اساس معیارهای QM، MID و SM مقایسه شده است. نتایج حاصله بیانگر برتری الگوریتم MOICA ارائه شده در ابعاد بالاست.

اصالت/ ارزش افزوده علمی: توازن در میزان مسافت طی شده توسط وسایل حمل و نقل با توجه به درنظر گرفتن پنجراهی زمانی می‌تواند باعث نزدیکی مدل به دنیای واقعی شود و تخمین دقیق‌تری از هزینه‌ها را ارائه دهد.

کلیدواژه‌ها: الگوریتم‌های فرا ابتکاری، بهینه‌سازی، مسئله مکان‌یابی-مسیریابی وسایل نقلیه.

۱- مقدمه

مدیریت واحدهای تولیدی و صنعتی می‌کوشند تا با مکان‌یابی مناسب انبارهای توزیع و پیدا کردن مسیرهای بهینه‌ی حمل و نقل، هزینه‌های تولید و توزیع خود را کاهش دهند. نگاه همزمان به هر دو موضوع مسیریابی وسایل نقلیه^۱ و جایابی انبارهای توزیع درون شهری می‌تواند جواب بهینه‌ای را برای هر دو مسئله ارائه نماید. در مدل ارائه شده در این مقاله، با درنظر گرفتن همزمان مسیریابی وسایل نقلیه و مکان‌یابی

^۱ Vehicle Routing Problem (VRP)

* نویسنده مسئول



انبارهای مورد نیاز برای توزیع محصول، جواب مناسبی برای هر دو مسئله به دست خواهد آمد. این در حالی است که نگاه مجزا به هر کدام از موارد نمی‌تواند جواب قابل قبولی را برای هر دو مسئله حاصل نماید.



۲- مبانی نظری و پیشینه پژوهش

وب^۱ (۱۹۶۸) و کریستفیدز و ایلان^۲ (۱۹۶۹) جزو اولین افرادی بودند که متوجه شدند در نظرگیری هزینه‌های تحویل کالا به صورت حمل و نقل مستقیم بین دپو و مشتری، در مدل‌های مکان‌یابی صحیح نمی‌باشد. به گفته‌ی کاسبرتسون^۳ (۱۹۹۸) در فضای رقابتی فعلی که جلب رضایت مشتریان در گرو کاهش هر چه بیشتر زمان‌های تحویل کالاهای مورد تقاضای آن‌هاست، تصمیم‌گیری در مورد مکان دپوها و تعیین مسیرهای توزیع، از اهمیت زیادی برخوردار بوده و می‌تواند بر عملکرد کل زنجیره اثر بگذارد. همچنین سله‌ی و رند^۴ (۱۹۸۹) در مقاله‌ی خود به رابطه‌ی متقابل دو مسئله مکان‌یابی و مسیریابی^۵ و اثرات نادیده گرفتن ملاحظات مسیریابی در تصمیم‌گیری انتخاب مراکز توزیع پرداخته‌اند. مین و همکاران^۶ (۱۹۹۸) تفاوت اصلی بین *LRP* و مسئله مکان‌یابی-تخصیص^۷ کلاسیک را چنین مطرح می‌کنند: در *LRP*، پس از مکان‌یابی تسهیلات، مشتریان از طریق تور ملاقات می‌شوند ولی در *LAP*، سفر شعاعی یا خط مستقیم از تسهیلات برای هر مشتری فرض می‌شود. توکلی مقدم و همکاران^۸ (۲۰۰۵) یک مدل ریاضی برای مسئله حمل و نقل وسائط نقلیه بازگشته^۹ را توسعه دادند که به دلیل پیچیدگی مدل، از الگوریتم ممتیک برای حل آن استفاده کردند. بانیای و همکاران^{۱۰} (۲۰۱۹) به بهینه‌سازی مسیریابی سبز با هدف جمع‌آوری زباله‌های شهری و تأثیر فناوری‌های صنعتی بر آگاهی و پایداری زیست محیطی پرداختند. حرکت سریع مردم به سمت شهرها منجر به این واقعیت شد که جمعیت شهری جهان اکنون سالانه حدود ۶۰ میلیون نفر در حال افزایش است. افزایش تعداد جمعیت شهرها تأثیر قابل توجهی بر حجم تولید شده زباله‌های خانگی دارد که باید به موقع جمع‌آوری و بازیافت شود. جمع‌آوری زباله‌های خانگی، بهویژه در مناطق مرکز شهر، چالش‌های گسترده‌ای دارد. سیستم جمع‌آوری باید قابل اعتماد، انعطاف‌پذیر، مقرون‌به‌صرفه و سبز باشد. آدلک و همکاران^{۱۱} (۲۰۱۹) به ارائه یک مدل ریاضی جهت مکان‌یابی سبز برای جمع‌آوری پسماندهای جامد طبقه‌بندی شده در مراکز شهری پر جمعیت پرداختند. در مطالعه آن‌ها یک مدل مکان‌یابی برای بهبود مجموعه‌ای از مواد زائد جامد ارائه شده است. این مدل بهویژه برای مناطق پر جمعیت و دارای چندین واحد مسکونی مناسب است و همچنین طبقه‌بندی اولیه پسماندها را عرضه می‌کند. ویژگی اساسی این مدل این است که با اختصاص دادن هر مشتری (خانه) به نزدیک‌ترین مرکز، مشتریان را به صورت خوش‌ای دسته‌بندی می‌کند. هدف مدل ارائه شده توسط آن‌ها این است که تعداد کل سایت‌های جمع‌آوری زباله فعال را به حداقل برسانیم، به‌طوری‌که کلیه درخواست‌های مشتریان بدون نقض محدودیت ظرفیت هر سایت برآورده شود. یک روش ابتکاری لاگرانژی ساده با حل کننده *CPLEX* در بستر *AMPL* برای حل مسئله ارائه شده است تا یک راه حل عملی پیدا کند. وانگ و همکاران^{۱۲} (۲۰۲۰) به مدل‌سازی مسئله مسیریابی-مکان‌یابی سبز با بسته‌های زیست محیطی پرداختند. این مسئله شامل حل یک مسئله مسیریابی دو لایه و گذاشت و برداشت با پنجرهای زمانی است. رفیعی مجده و همکاران^{۱۳} (۲۰۱۸) یک زنجیره‌ی تأمین سه‌سطحی، متشکل از یک تأمین‌کننده، تعدادی از مراکز توزیع و تعدادی از خرده‌فروشان را در قالب یک مسئله‌ی یکپارچه موجودی-مکان‌یابی-مسیریابی بررسی کردند. آن‌ها برای حل از روش آزادسازی لاگرانژ استفاده کردند و یک الگوریتم ابتکاری را برای امکان‌سنجی پاسخ‌هایی که از طریق روش آزادسازی لاگرانژی پیدا می‌شود، استفاده کردند. باسو و همکاران^{۱۴} (۲۰۲۱) به بهینه‌سازی مسئله مسیریابی و سایل نقلیه الکتریکی با در نظر گرفتن پنجرهای زمانی پرداختند. در این مطالعه، مسیریابی در دو سطح انجام می‌شود. در سطح اول بهترین مسیرهای شناسایی شده و در بخش دوم با در نظر گرفتن پنجرهای زمانی، بهترین ترتیب بازدید مشخص می‌شود. از طرفی دیگر، مصرف انرژی به عنوان یک رکن مهم در این مسئله، به عنوان تابع هدف معرفی شده است. برای حل این مسئله از یادگیری ماشین بیزین احتمالی بهره برده شده است. نتایج پیاده‌سازی در گاتنبرگ سوئد نشان می‌دهد که رویکرد پیشنهادی در این تحقیق توانسته است به میزان قابل توجهی ترافیک را در مسیرهای اصلی شهر کاهش دهد. لی و همکاران^{۱۵} (۲۰۱۹) یک مسئله‌ی مکان‌یابی-مسیریابی ظرفیت دار دوهدفه را برای کالاهای فاسدشدنی ارائه دادند و از الگوریتم شاخه‌وکران برای به دست آوردن راه حل بهینه استفاده کردند. جی و همکاران^{۱۶} (۲۰۲۰) برای حل مسئله

¹ Webb

² Christofides and Eilon

³ Cuthbertson

⁴ Salhi and Rand

⁵ Location Routing Problem (LRP)

⁶ Min et al.

⁷ Location Allocation Problem (LAP)

⁸ Tavakkoli-Moghaddam et al.

⁹ Vehicle Routing Problem with Backhauls (VRPB)

¹⁰ Bányai et al.

¹¹ Adeleke et al.

¹² Wang et al.

¹³ Rafie-Majd et al.

¹⁴ Basso et al.

¹⁵ Li et al.

¹⁶ Ji et al.



مسیریابی-موجودی محصولات فاسدشدنی با محدودیت‌های پنجه زمانی، یک مدل برنامه‌ریزی خطی عدد صحیح مختلط^۱ را ارائه دادند تا هزینه‌های کل را به حداقل برسانند و به دلیل عدم اطمینان از تقاضای بازار، رویکرد استوار را برای مسئله خود بکار برداشت. مقایسه نتایج نشان می‌دهد که مدل استوار می‌تواند به سطح بالاتری از خدمات لجستیک و توزیع دست یابد. ژائو و همکاران^۲ (۲۰۲۰) بهینه‌سازی مسئله مسیریابی وسایل حمل و نقل برای غذای تازه را در شبکه جاده‌ای بررسی کردند. این مقاله با در نظر گرفتن کنترل دما و ایمنی غذا یک مسئله مسیریابی وسیله نقلیه را با مدل پنجه زمانی ایجاد می‌کند و از الگوریتم کلونی مورچه برای حل مدل استفاده شده است. تی سانگ و همکاران^۳ (۲۰۲۱) یکپارچه‌سازی اینترنت اشیاء و برنامه‌ریزی تحویل چند دمایی برای لجستیک مواد غذایی فاسدشدنی را ارائه کردند. مقاله‌ی آن‌ها یک سیستم برنامه‌ریزی تحویل چند دمایی مبتنی بر اینترنت اشیاء را پیشنهاد و از یک الگوریتم ژنتیک دومرحله‌ای برای بهینه‌سازی استفاده می‌کند. شهرای شهمیری و همکاران^۴ (۲۰۲۱) تحقیقی را تحت عنوان مسئله مسیریابی وزمان‌بندی برای شبکه‌های توزیع محصولات فاسدشدنی با وسایل نقلیه ناهمگن و تحویل جداگانه انجام دادند. این مقاله، یک مدل *MILP* سه منظوره را برای برنامه‌ریزی و مسیریابی وسایل نقلیه ناهمگن در یک سیستم بارانداز چندگانه مورد مطالعه قرار داده است. با توجه به ماهیت چندهدفه مدل پیشنهادی، یک روش ترکیبی دقیق، به عنوان یک راه حل پیشنهاد شده است. جدول ۱ برخی از مطالعات انجام شده در موضوع تحقیق بین سال‌های ۲۰۱۷ تا ۲۰۲۱ را به صورت خلاصه نشان می‌دهد.

جدول ۱- خلاصه مطالعات انجام شده در حوزه مکان‌یابی-مسیریابی بین سال‌های ۲۰۱۷ تا ۲۰۲۱.
Table 1- Summary of the literature review in Location Routing Problem (2017-2021).

ردیف	نویسنده	نوع مسئله روش حل	روش حل وسیله نقلیه مسیریابی تابع هدف						
			فقط	فقط	فقط	فقط	فقط	فقط	فقط
۱	ریفعی و همکاران (۲۰۱۸)	MINLP ILRP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
۲	لی و همکاران (۲۰۱۹)	B&B LRP	✓	✓	✓	✓	✓		
۳	جی و همکاران (۲۰۲۰)	MIRP IRP	✓	✓	✓	✓	✓		
۴	ژائو و همکاران (۲۰۲۰)	ACO TRP	✓	✓	✓	✓	✓		
۵	تی سانگ و همکاران (۲۰۲۱)	PMGAO VRP	✓	✓	✓	✓	✓		
۶	شهرای شهمیری و همکاران (۲۰۲۱)	MILP RSP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

با توجه به مقالات بررسی شده می‌توان دریافت که به دلیل اهمیت موضوع در بحث لجستیک نظر پژوهشگران و مدیران صنعت به این موضوع بیش از پیش جلب شده و مدل‌های مربوط به این‌گونه مسائل در حال توسعه و تخصصی سازی برای صنایع مختلف با توجه به محدودیت‌های خاص محصولات آن صنعت می‌باشد. مرور ادبیات صورت گرفته نشان داد که تاکنون تحقیقی در حوزه مسائل مکان‌یابی-مسیریابی به در نظر گرفتن اهداف کمینه‌سازی هزینه کل سیستم و همچنین حداقل کردن عدم توازن بارکاری وسایل نقلیه به طور همزمان نیز داخله است. علاوه بر این، در تحقیق حاضر سعی شده ضمن ارائه مدلی مناسب برای اهداف مذکور، روش حل مناسبی برای مسائل نمونه ارائه شود و کارایی آن با استفاده از شاخص‌های ارزیابی مورد بررسی قرار گیرد. در این تحقیق به ارائه یک مدل ریاضی دو هدفه برای حل مسئله مکان‌یابی-مسیریابی وسایل نقلیه با ظرفیت محدود پرداخته شده است.

۳- تعریف مسئله و بیان اهداف تحقیق

هدف این مسئله آن است که به طور همزمان تعداد و محل بهینه‌ی انبارهای منتخب، تخصیص بهینه‌ی مشتریان به انبارها، تخصیص بهینه‌ی مشتریان به وسایل حمل و توالی بهینه‌ی خدمت‌دهی به مشتریان را در هر مسیر طوری مشخص کند که هزینه‌ی کل توزیع شامل هزینه‌ی استقرار انبارها و هزینه‌ی حمل و نقل وسایل نقلیه با توجه به درنظر گرفتن حداکثر زمان حمل و توزیع، حداقل گردد. همچنین مدل ارائه شده در صدد کمینه کردن اختلاف مسافت طی شده توسط وسایل حمل و نقل می‌باشد. مجموعه‌ها، پارامترها و متغیرهای استفاده شده در مدل ریاضی به شرح زیر تعریف می‌شوند.

¹ Mixed Integer Linear Programming (MILP)
² Zhao et al.

³ Tsang et al.
⁴ Shahabi-Shahmiri et al.



I : مجموعه همه مرکز توزیع (انبارها).

J : مجموعه همه مشتریان.

K : مجموعه همه وسایل حمل و نقل.

پارامترها.

N : تعداد مشتریان.

D_{ij} : فاصله بین مشتری i و j ، به طوری که $i, j \in I \cup J$.

C_{ij} : هزینه واحد مسافت بین مشتری i و j ، به طوری که $i, j \in I \cup J$.

t_{ij} : زمان حمل و نقل بین مشتری i و j ، به طوری که $i, j \in I \cup J$.

F_i : هزینه ثابت استقرار مرکز توزیع i .

FV_k : هزینه ثابت استفاده از وسیله حمل k .

d_j : تقاضای هر مشتری j .

s_{jk} : زمان سرویس وسیله نقلیه در محل مشتری j توسط وسیله k .

w_{jk} : زمان انتظار وسیله نقلیه در محل مشتری j توسط وسیله k .

Q : ظرفیت ثابت وسایل حمل و نقل.

B : کل زمان سفر سپری شده توسط وسایل نقلیه.

DI : میزان عدم توازن مسافت طی شده توسط وسایل نقلیه.

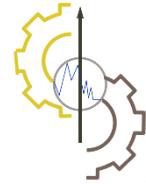
متغیرهای تصمیم.

x_{ijk} : برابر یک است اگر گره (مجموع مشتریان و انبارها) i در مسیر k پس از گره j قرار گرفته باشد و در غیر این صورت صفر $(j \in I \cup J)$.

y_i : برابر یک است اگر انبار i استقرار یافته باشد؛ و در غیر این صورت صفر.

z_{ij} : برابر یک است اگر مشتری j به انبار i تخصیص یابد و در غیر این صورت صفر.

U_{lk} : متغیرهای کمکی برای حذف زیرتور در مسیر k .



$$\text{Min } TC = \sum_{i \in I} F_i y_i + \sum_{k \in K} FV_k \sum_{i \in I} \sum_{j \in J} x_{ijk} + \sum_{i \in I} \sum_{j \in J} \sum_{k \in K} C_{ij} D_{ij} x_{ijk} \quad (1)$$

$$\text{Min } DI = \text{Max} \left(\sum_{i \in I} \sum_{j \in J} D_{ij} x_{ijk} \right) - \text{Min} \left(\sum_{i \in I} \sum_{j \in J} D_{ij} x_{ijk} \right), \quad \forall k \in K \quad (2)$$

$$\text{Subject to:} \quad \sum_{k \in K} \sum_{i \in I \cup J} x_{ijk} = 1, \quad \forall j \in J \quad (3)$$

$$\sum_{j \in I \cup J} x_{ijk} - \sum_{j \in I \cup J} x_{jik} = 0, \quad \forall k \in K, i \in I \cup J \quad (4)$$

$$\sum_{i \in I} \sum_{j \in J} x_{ijk} \leq 1, \quad \forall k \in K \quad (5)$$

$$\sum_{j \in J} d_j \sum_{i \in I \cup J} x_{ijk} \leq Q, \quad \forall k \in K \quad (6)$$

$$-z_{ij} + \sum_{u \in I \cup J} (x_{iuk} + x_{ujk}) \leq 1, \quad \forall i \in I, j \in J, k \in K \quad (7)$$

$$\sum_{i \in I \cup J} \sum_{j \in I \cup J} t_{ij} x_{ijk} + \sum_{j \in J} (s_{jk} + w_{jk}) \sum_{i \in I \cup J} x_{ijk} \leq B, \quad \forall k \in K \quad (8)$$

$$z_{ij} \leq y_i, \quad \forall i \in I, j \in J \quad (9)$$

$$U_{gk} - U_{jk} + Nx_{gjk} \leq N - 1, \quad \forall g, j \in J, k \in K \quad (10)$$

$$x_{ijk}, y_i, z_{ij} \in \{0,1\}, \quad \forall i, j \in I \cup J, k \in K \quad (11)$$

$$U_{lk} \geq 0. \quad \forall l \in I, k \in K \quad (12)$$

تابع هدف (۱) به دنبال کمینه کردن هزینه‌ی حمل و نقل، هزینه‌ی ثابت استقرار انبارها و هزینه‌ی ثابت استفاده از ماشین‌آلات می‌باشد.

تابع هدف (۲) به دنبال کمینه کردن عدم توازن مسافت طی شده توسط وسایل نقلیه می‌باشد. به عبارت دیگر این هدف می‌کوشد تا میان

مسافت طی شده توسط وسایل نقلیه بالاتر ایجاد کند. در این تابع هدف اختلاف میان ماکزیمم و مینیمم مسافت طی شده، حداقل

می‌گردد و حداقل شدن این شکاف موجب توازن مسافت طی شده توسط وسایل حمل و نقل خواهد شد. رابطه (۳) هر مشتری را تنها به

یک وسیله‌ی نقلیه اختصاص می‌دهد. به عبارتی هر مشتری تنها توسط یک مرکز توزیع سرویس داده خواهد شد. محدودیت (۴) به معادله‌ی

حفظ روند معروف است و برای وسایل نقلیه این الزام را به وجود می‌آورد که وسیله‌ی نقلیه به هر گره (مشتری) که وارد شد باید از همان گره

نیز خارج شود. رابطه (۵) این محدودیت را بیان می‌کند که هر وسیله‌ی نقلیه حداقل یکبار می‌تواند اعزام گردد. رابطه (۶) محدودیت

ظرفیت را برای مجموعه‌ی وسایل حمل و نقل نشان می‌دهد. محدودیت (۷) مشخص می‌کند که تنها زمانی یک مشتری می‌تواند به یک

انبار اختصاص یابد که مسیری که مشتری در آن قرار دارد، متعلق به آن انبار باشد. به عبارت دیگر این محدودیت تضمین می‌دهد که اگر یک

توزیع‌کننده و تقاضا روی یک مسیر باشد تقاضا متعلق به آن توزیع‌کننده است. رابطه (۸) محدودیت حداقل زمان مجاز جهت توزیع

محصولات است و بیان می‌کند که کل زمان سفر توسط وسایل نقلیه از یک مقدار B کمتر است. محدودیت (۹) تعیین می‌کند که یک

مشتری زمانی می‌تواند به یک انبار تخصیص یابد که آن انبار حتماً استقرار داده شده باشد. رابطه (۱۰) محدودیت‌های حذف تورهای

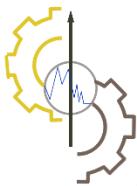
فرعی را ایجاد می‌کند. روابط (۱۱) و (۱۲)، محدودیت‌های مربوط به دامنه‌ی متغیرها می‌باشند.

۴- روش حل پیشنهادی

برای حل مدل پیشنهادی از الگوریتم‌های فرابنگاری رقابت استعماری^۱ و زنگنه^۲ و استراتژی تکاملی پاره تو^۳ استفاده شده است. در ادامه نحوه عملکرد الگوریتم رقابت استعماری به تفصیل در ادامه بیان می‌شود.

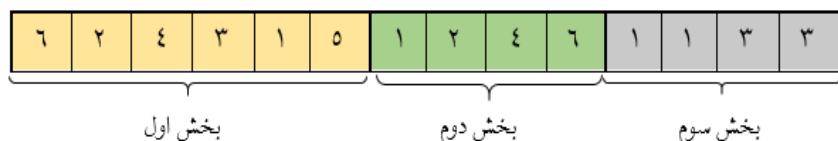
¹ Imperialism Competitive Algorithm (ICA)
² Genetic Algorithm (GA)

³ Pareto Archived Evolution Strategy (PAES)



همان‌گونه که کاملاً مشخص است، کارایی یک الگوریتم و کیفیت جواب‌های خروجی به‌طور کامل وابسته به نحوه نمایش جواب در فضای جواب است. همچنین نمایش جواب باید به‌گونه‌ای باشد که بتوان بهراحتی و تقریباً وسیع فضای جواب را جستجو کرد. در این تحقیق نمایش جواب به‌صورت یک رشته عددی بیان می‌شود. این نمایش جواب بایستی همزمان مکان انبارها، نحوه تخصیص مشتریان به انبارها و همچنین مسیر بین مشتری‌ها را نیز نمایش دهد.

n جزء اول توالی مشتریان را در هر مسیر تعیین می‌کند. قسمت دوم نمایش جواب (m) شماره مشتریانی که بایستی با وسیله حمل و نقل سرویس‌دهی شوند بوده و در نهایت قسمت سوم مکان انبارها و اینکه هر کدام از وسایل نقلیه از کدام انبار شروع به حرکت نمایند را نشان می‌دهد.



شکل ۱- یک نمونه نمایش جواب.

Figure 1- General View of the chromosome structure.

۴-۲- تولید امپراطوری‌های اولیه

هر حل در الگوریتم رقابت استعماری به شکل یک ارائه می‌باشد. هر ارائه شامل مقادیر بهینه‌شده متغیر می‌باشد. در واژگان الگوریتم ژنتیک، این ارائه، کروموزوم نامیده می‌شود. در الگوریتم مذکور عنوان کشور برای ارائه استفاده شده است. در یک مسئله بهینه‌سازی N بعدی، یک کشور یک ارائه $N \times 1$ می‌باشد و این ارائه به‌صورت $[p_1, p_2, p_3, \dots, p_N]$ تعریف می‌شود. هر متغیر در یک کشور به‌عنوان یک مشخصه اجتماعی سیاسی آن کشور مشخص می‌گردد. از این دیدگاه، الگوریتم بهترین کشور را که کشوری است با بهترین ترکیب مشخصه‌های اجتماعی سیاسی مثل فرهنگ، زبان و خط مشی اقتصادی، جستجو می‌کند. پس از تولید کشورها، از تکنیک ناچیرگی و فاصله تراکم برای ایجاد و رتبه‌بندی اعضای هر یک از جبهه‌ها تشریح شده است. برای محاسبه مقدار هزینه با قدرت هر امپراطوری، مقدار هر تابع هدف برای هر امپراطور به‌دست آمده است. سپس مقدار هزینه هر تابع هدف به‌صورت معادله (۱۳) محاسبه شده است.

$$Cost_{i,n} = \frac{|f_{i,n}^p - f_{i,n}^{p,best}|}{f_{i,total}^{p,max} - f_{i,total}^{p,min}} \quad (13)$$

که مقدار نرمال شده تابع هدف i برای امپراطور n می‌باشد. همچنین $f_{i,n}^{p,min}$ و $f_{i,n}^{p,max}$ به ترتیب بهترین، حداقل و حداقل مقادیر تابع هدف i در هر تکرار می‌باشد. سرانجام مقدار هزینه نرمال شده هر امپراطور به‌صورت معادله (۱۴) به دست می‌آید.

$$Total Cost_n = \sum_{i=1}^r Cost_{i,n}. \quad (14)$$

به‌گونه‌ای که r مقدار تابع هدف می‌باشد. قدرت هر امپراطور بعد از نرمال شده به‌دست آمده به صورت معادله (۱۵) محاسبه می‌گردد و مستعمره‌ها مطابق با قدرت هر امپراطور بین آن‌ها توزیع می‌شوند.

$$p_n = \frac{Total Cost_n}{\sum_{i=1}^{N_{imp}} Total Cost_i}. \quad (15)$$

سپس تعداد اولیه مستعمره‌های یک امپراطور به‌صورت معادله (۱۶) تعیین می‌گردد.

$$NC_n = round\{p_n \cdot N_{col}\}. \quad (16)$$

به طوری که NC_n تعداد اولیه مستعمره‌های امپراطور n و N_{col} تعداد کل مستعمره‌ها می‌باشد. NC_n از مستعمره‌ها به صورت تصادفی انتخاب و به هر امپراطور داده می‌شوند. امپراطور با قدرت بیشتر نسبت به امپراطور ضعیفتر مستعمره‌های بیشتری خواهد داشت.

۴-۳- قدرت کل یک امپراطوری



۵۴

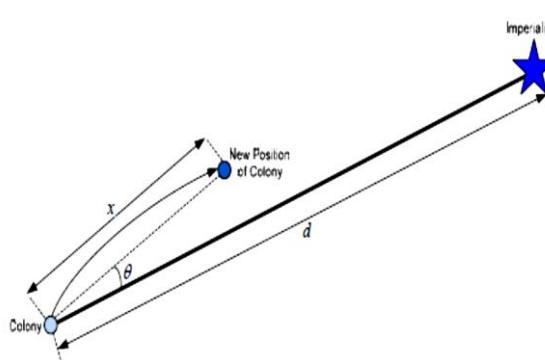
قدرت کل یک امپراطور تحت تأثیر قدرت کشور امپراطور می‌باشد. اگرچه قدرت مستعمره‌های یک امپراطوری نیز بر قدرت کل آن امپراطوری تأثیر دارد؛ بنابراین قدرت کل یک امپراطوری به صورت معادله (۱۷) محاسبه می‌شود.

$$TP Emp_n = (Total Cost(imperialist_n) + \xi mean\{Total Cost(colonies of empire_n)\}). \quad (17)$$

قدرت کل امپراطوری n ام می‌باشد و ξ یک عدد مثبت کمتر از یک می‌باشد.

۴-۴- حرکت مستعمره‌های یک امپراطوری به طرف امپراطور

پس از تقسیم مستعمره‌ها به امپراطورها، مستعمره‌ها به طرف امپراطورشان حرکت می‌کنند. این حرکت در شکل ۲ نشان داده شده است.



شکل ۲- حرکت مستعمره‌ها به سمت امپراطوری‌ها.

Figure 2- Movement of colony to its new location in ICA.

d فاصله بین مستعمره و امپراطور می‌باشد. X یک متغیر تصادفی با توزیع پکنواخت بین صفر و d می‌باشد و β یک عدد بزرگ‌تر از یک است. مسیر حرکت با زاویه θ نشان داده شده است. نرخ جواب‌هایی که به امپراطور نزدیک می‌شوند را با P_A نشان می‌دهیم.

۴-۵- انتقال اطلاعات بین مستعمره‌ها

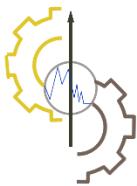
جهت انتقال اطلاعات بین مستعمره‌ها از اپراتور تقاطع در الگوریتم ژنتیک استفاده شده است. برای عملگر تقاطع از انواع تقاطع تک نقطه‌ای و دو نقطه‌ای استفاده شده است. برای انتخاب مستعمره‌ها از روش انتخاب تورنومنت استفاده شده است. همچنین درصدی از جواب‌ها که تحت عمل تقاطع قرار می‌گیرند را با P_c نشان می‌دهیم.

۴-۶- انقلاب

در هر دوره ده ساله، انقلاب روی برخی مستعمره‌ها رخ می‌دهد. این روش مشابه روش جهش در الگوریتم ژنتیک بوده و برای فرار از جستجوهای محلی صورت می‌گیرد.

۴-۷- مستعمره‌های به روز شده

در هر دوره ده ساله، جمعیت اولیه مستعمره‌ها، جمعیت شبیه‌سازی شده، جمعیت حاصل از انتقال اطلاعات بین مستعمره‌ها، جمعیت حاصل از انقلاب و جمعیت حاصل از بهبود امپراطور، برای هر امپراطوری با یکدیگر ادغام شده که جمعیت ادغام شده نامیده می‌شود. بهروزآوری آرشیو مطابق با جمعیت ادغام شده انجام می‌گردد و سپس بهترین مستعمره‌ها بر اساس مرتب‌سازی ناچیره برای هر امپراطور انتخاب می‌شود.



در یک رقابت امپریالیستی قدرت امپراطور ضعیفتر کاهش و قدرت امپراطور قوی‌تر در رقابت امپریالیستی افزایش خواهد یافت. در تمام رقابت امپراطوری‌ها با یکدیگر، ضعیفترین مستعمره‌ی ضعیفترین امپراطوری تصاحب خواهد شد. از سوی دیگر، اولین انتخاب ضعیفترین مستعمره‌های ضعیفترین امپراطوری توسط قوی‌ترین امپراطور یعنی امپراطور برنده از بین تمام امپراطوری‌ها، در رقابت امپریالیستی تصاحب می‌شود. در این رقابت، قوی‌ترین امپراطوری قطعاً این مستعمره‌ها را تصاحب نخواهد کرد، اگرچه این امپراطوری‌ها احتمال بیشتری جهت تصاحب کردن آن‌ها دارند. برای محاسبه احتمال تصاحب هر امپراطوری کل هزینه نرمال شده به صورت معادله (۱۸) بیان می‌شود.

$$NTP Emp_n = \max\{TP Emp_i\} - TP Emp_n. \quad (18)$$

قدرت کل نرمال شده امپراطوری n ام $TP Emp_n$ قدرت کل امپراطوری n ام می‌باشد. با داشتن قدرت کل نرمال شده، احتمال تصاحب هر امپراطوری به صورت معادله (۱۹) محاسبه می‌شود.

$$P_{p_n} = \left| \frac{NTP Emp_n}{\sum_{i=1}^{N_{imp}} NTP Emp_i} \right|. \quad (19)$$

۴-۹- تنظیم پارامترهای الگوریتم‌های فراابتکاری

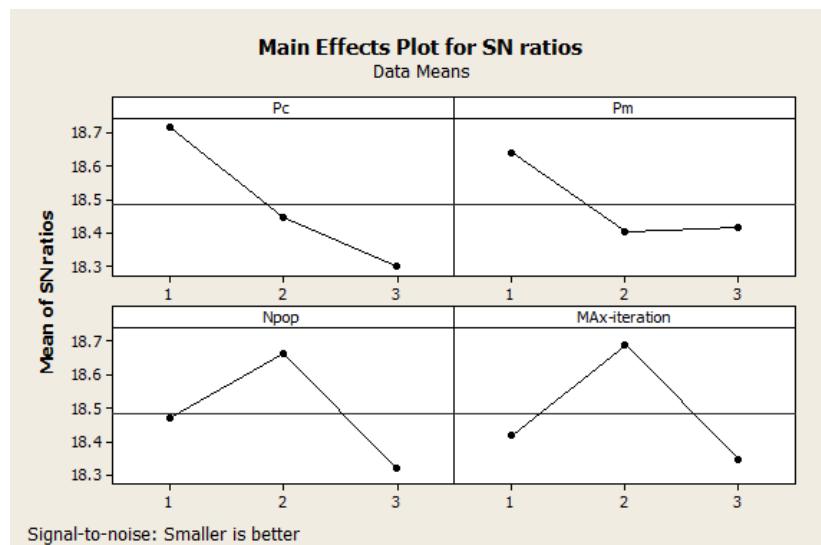
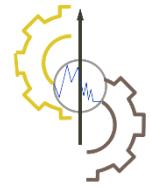
از آنجایی که کارایی یک الگوریتم به شدت به پارامترهای آن وابسته است به طوری که پارامترهای مختلف ممکن است جواب‌های کاملاً متفاوتی با کیفیت‌های متفاوت تولید کنند، اگر پارامترها به طور صحیح تنظیم نشوند، نمی‌توان به جواب‌های مناسبی دست یافت. جهت تنظیم کردن پارامترهای الگوریتم پیشنهادی در این مطالعه از روش تاگوچی^۱ استفاده شده است.

بر اساس ساختار روش تاگوچی ابتدا برای هر یک از پارامترهای الگوریتم NSGA-II، سه سطح پیشنهادی به شرح جدول ۲ می‌باشد. سپس به ازاء طرح L9 تاگوچی به ازاء حالات زیر الگوریتم NSGA-II اجرا شده است. پس از وارد کردن این اطلاعات در نرم‌افزار MINITAB و اجرای روش تاگوچی، نمودار S/N به صورت شکل ۳ ارائه شده است. بر اساس نمودارهای شکل ۳، برای هر پارامتر مقداری مناسب است که کمترین مقدار S/N را داشته باشد. لذا در خصوص الگوریتم NSGA-II مقادیر ستون سمت راست در جدول ۲ مقادیر بھینه می‌باشند و مثال‌های عددی با این مقادیر اجرا خواهند شد.

جدول ۲- پارامترها و سطوح مقادیر و مقادیر بھینه آن‌ها برای الگوریتم NSGA-II.

Table 2- Considered levels of parameters of NSGAI.

پارامتر	مقادیر هر سطح			مقدار بھینه انتخاب شده
	سطح ۱	سطح ۲	سطح ۳	
درصد تقاطع (Pc)	0.7	0.8	0.9	0.8
درصد جهش (Pm)	0.05	0.1	0.15	0.05
اندازه جمعیت (N-pop)	50	100	150	150
تعداد تکرار (Max-iteration)	100	200	300	300



شکل ۳- خروجی روش تاگوچی در الگوریتم NSGA-II
Table 3- Mean S/N ratios for the proposed NSGAII.

۴-۱۰- شاخص‌های مقایسه

از آنجایی که برای مقایسه الگوریتم‌ها از شاخص‌های مختلفی استفاده خواهد شد، در این قسمت به شرح مختصری از آن‌ها می‌پردازیم.

شاخص یکنواختی فضای (SM) : این شاخص یکنواختی توزیع جواب‌های پاره‌تو در فضای حل را نشان می‌دهد. نحوه محاسبه‌ی این شاخص مطابق رابطه (۲۰) می‌باشد.

$$SM = \frac{\sum_{i=1}^{n-1} |\bar{d} - d_i|}{(n-1)\bar{d}}. \quad (20)$$

که در آن d_i برابر با فاصله اقلیدسی بین دو جواب پاره‌توی کناری در فضای حل می‌باشد. همچنین \bar{d} نیز برابر میانگین فواصل d_i ‌ها می‌باشد.
هر چه شاخص SM بیشتر باشد، الگوریتم بهتر است.

شاخص کیفیت (QM) : شاخص کیفیت بدین گونه است که کلیه جواب‌های پاره‌تو به دست آمده توسط هریک از الگوریتم‌ها را با هم در نظر گرفته، سپس عملیات ناچیرگی را برای کلیه جواب‌ها انجام می‌دهیم. در نهایت، کیفیت هر الگوریتم برابر با سهم جواب‌های پاره‌توی جدید مختص به آن الگوریتم است. کیفیت بالاتر به منزله بهتر بودن الگوریتم می‌باشد.

فاصله از نقطه ایده آل (MID) : مقدار این شاخص برابر با فاصله نقاط پاره‌تو الگوریتم مورد بررسی از نقطه ایده آل است. در این مطالعه با توجه به توابع هدف که هر دو کمینه‌سازی است، نقطه ایده آل را برابر با $(0, 0)$ در نظر می‌گیریم. شاخص MID را می‌توان توسط رابطه (۲۱) محاسبه کرد.

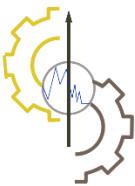
$$MID = \frac{\sum_{i=1}^n \sqrt{\left(\frac{f_{1i} - f_1^{best}}{f_{1,total}^{max} - f_{1,total}^{min}}\right)^2 + \left(\frac{f_{2i} - f_2^{best}}{f_{2,total}^{max} - f_{2,total}^{min}}\right)^2}}{n}. \quad (21)$$

¹ Spacing Metric (SM)

² Quality Metric (QM)

³ Mean Ideal Distance (MID)

که در آن n برابر تعداد نقاط پاره‌تو و همچنین $f_{i,total}^{min}$ و $f_{i,total}^{max}$ ، به ترتیب برابر با بیشینه و کمینه مقدار توابع هدف در میان تمامی توابع هدف الگوریتم‌های مورد مقایسه است. در فرمول بالا مختصات نقطه‌ی ایده‌آل برابر با (f_1^{best}, f_2^{best}) است که در مطالعه حاضر (۰٪) است. پایین بودن MID به منزله بیتر بودن الگوریتم می‌باشد.



۵- نتایج محاسباتی

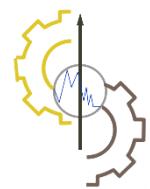
در این بخش تعدادی مسائل نمونه با سایزهای کوچک، متوسط و بزرگ ایجاد شده و توسط الگوریتم‌های پیشنهادی اجرا می‌شود تا کارایی آن‌ها بررسی گردد. برای هر یک از دسته مسائل فوق، تعداد مشخصی مکان بالقوه جهت احداث مرکز توزیع به ازاء تعداد مشخصی مشتری از پیش تعیین شده، در نظر گرفته شده است. به دلیل $NP\text{-Hard}$ بودن مسئله، روش حل دقیق محدودیت اپسیلون^۱ قابلیت حل مدل در ابعاد بزرگ را ندارد؛ بنابراین پس از اثبات کارایی الگوریتم $NSGA-II$ مورد استفاده در این تحقیق در اندازه‌های کوچک و متوسط، از این الگوریتم برای به دست آوردن جواب‌های پاره‌توی مسئله در ابعاد بزرگ استفاده می‌شود. همچنین می‌توان نتایج حاصل از آن را با نتایج حاصل از الگوریتم‌های رقابت استعماری و استراتژی تکاملی پاره‌تو^۲ مقایسه کرد. بهمنظور ارزیابی خطای نتایج حاصل از عملکرد الگوریتم $NSGA-II$ ، به ازاء هر تابع هدف، بهترین نتیجه به دست آمده از الگوریتم با بهترین جواب به دست آمده از روش حل دقیق مقایسه شده است. در جدول ۳ نتایج مربوط به حل مسائل کوچک و متوسط نشان داده شده است. در این جدول ستون اول شماره ردیف، ستون دوم مربوط به شماره مسئله است که هر شماره شامل سه بخش است و به ترتیب از چپ به راست نشان‌دهنده تعداد مشتریان، تعداد انبارهای بالقوه و تعداد وسایل حمل و نقل است؛ بدغیران مثال $10/3/2$ به این معنی است که مسئله شامل ۱۰ مشتری، ۳ مرکز توزیع بالقوه و ۲ وسیله حمل و نقل می‌باشد. در ستون سوم بهترین جواب به دست آمده برای تابع هدف اول بدون در نظر گرفتن تابع هدف دوم و در ستون چهارم حل این مسئله آمده است. ستون‌های پنجم و ششم نیز همانند ستون‌های سوم و چهارم می‌باشند با این تفاوت که این بار بهترین جواب به دست آمده برای تابع هدف دوم، بدون در نظر گرفتن تابع هدف اول آمده است. به همین ترتیب در ستون‌های هفتم الى دهم مقادیر مرتبط با روش $NSGA-II$ با 300 تکرار نشان داده شده است. در دوستون انتهایی نیز خطای حاصل از روش $NSGA-II$ در هر یک از توابع هدف گزارش شده است. لازم به ذکر است مقادیر اعلام شده برای توابع هدف و زمان حل میانگین 10 بار اجرای الگوریتم می‌باشد.

جدول ۳- نتایج محاسباتی برای حل مسئله در ابعاد کوچک و متوسط.

Table 3- Computational results for small and medium scale problems.

شماره مسئله	روش محدودیت اپسیلون			
	NSGA-II	درصد خطای	الگوریتم	NSGA-II
	هدف ۲	هدف ۱	هدف ۲	هدف ۱
0.00	0.00	1	40	1
0.00	0.00	5	56	4
1.16	0.06	7	86	5
0.00	0.19	10	72	6
2.40	1.17	19	125	14
1.23	0.64	18	81	14
2.08	2.04	34	96	27
0.90	1.02	46	110	39
0.00	0.52	48	30	38
2.60	2.13	71	115	63
			18356	9857
			40	12
			6008	633
			56	796
			85	1083
			72	1318
			94	1229
			1018	122
			10146	356
			14215	80
			16489	271
			17964	9544
			12/4/4	9759
			14/4/5	10/3/3
			1	6/2/3
			2	8/2/3
			3	9/3/4
			4	10/3/5
			5	12/3/5
			6	14/4/5
			7	1
			8	2
			9	3
			10	4

بررسی زمان حل مسئله برای الگوریتم $NSGA-II$ و روش محدودیت اپسیلون نشان می‌دهد با افزایش سایز مسئله، زمان حل با استفاده از روش محدودیت اپسیلون به صورت نمایی افزایش می‌باید؛ در حالی که افزایش این زمان برای الگوریتم $NSGA-II$ تقریباً خطی است. به دلیل وابستگی زیاد تعداد محدودیت‌های مدل به تعداد وسایل نقلیه، افزایش تعداد وسایل نقلیه، افزایش هزینه بیشتری را نسبت به سایر



پارامترهای مسئله به مدل تحمیل می‌کند. زمان محاسبه مقدار تابع هدف دوم به دلیل وابستگی به تعداد مراکز توزیع، با افزایش تعداد این مراکز، افزایش می‌یابد. درصد خطای توابع هدف در تمامی مسائل ایجاد شده در ابعاد کوچک و متوسط کمتر از ۳٪ می‌باشد که کارایی الگوریتم NSGA-II پیشنهادی را نشان می‌دهد.

۵-۱-نتایج حل عددی

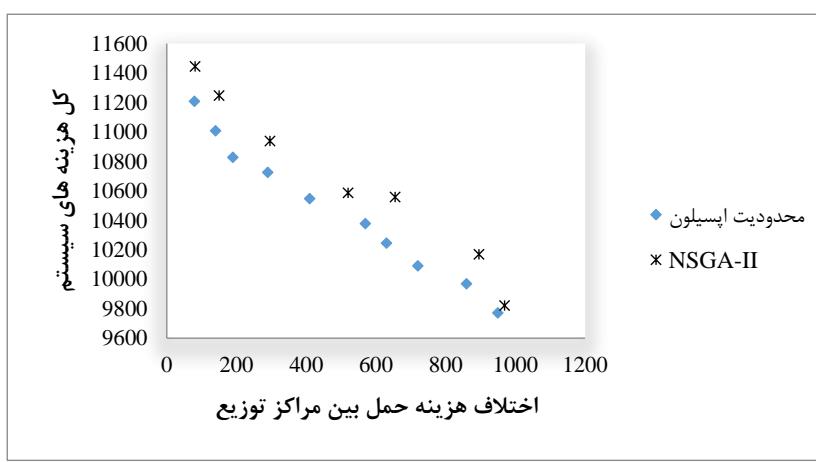
جهت مقایسه کارایی الگوریتم پیشنهادی NSGA-II، تمامی ۱۰ مسئله ایجاد شده در ابعاد کوچک و متوسط را توسط الگوریتم NSGA-II و روش محدودیت اپسیلون حل کرده و نتایج حاصل از آنها را توسط دو شاخص MID و SM ، با یکدیگر مقایسه شده است. مقایسه نتایج حل عددی مطابق جدول ۴ می‌باشد. همچنین جدول ۵ نتایج عددی بررسی شاخص‌ها برای حل ابعاد بزرگ مسئله توسط الگوریتم NSGA-II را نشان می‌دهد.

جدول ۴- نتایج مقایسه‌ای شاخص‌های MID و SM برای حل سایز کوچک و متوسط مسائل نمونه.

Table 4- Comparative results of MID and SM indices for solving small and medium size problems.

ردیف	شماره مسئله	شاخص			
		SM محدودیت اپسیلون	NSGA-II محدودیت اپسیلون	MID MID	NSGA-II MID
۱	۴/۲/۲	۷.۳۱	۰.۱۱	۷.۴۲	۰.۸۲
۲	۶/۲/۳	۶.۹۵	۰.۱۵	۷.۰۱	۱.۱۲
۳	۸/۲/۳	۷.۸۱	۰.۰۹	۸.۱۱	۰.۸۹
۴	۸/۳/۳	۷.۷۲	۰.۲۱	۷.۷۹	۱.۶۵
۵	۹/۳/۴	۷.۰۵	۰.۳۹	۷.۴۸	۱.۳۸
۶	۱۰/۳/۳	۷.۵۲	۰.۱۲	۷.۵۲	۰.۷۹
۷	۱۰/۳/۵	۷.۵۷	۰.۳۱	۷.۴۲	۱.۲۱
۸	۱۲/۳/۵	۷.۷۱	۰.۲۵	۷.۷۱	۱.۵۳
۹	۱۲/۴/۴	۷.۴۳	۰.۱۴	۷.۱۵	۱.۱۵
۱۰	۱۴/۴/۵	۷.۸۹	۰.۰۸	۷.۵۱	۰.۸۴
میانگین		۷.۵۸	۰.۱۹	۷.۳۶	۱.۱۴

در جدول ۴ همان‌گونه که مشاهده می‌گردد، شاخص MID برای روش محدودیت اپسیلون به طور متوسط برابر $7/36$ و برای الگوریتم NSGA-II $7/58$ است که این مقادیر نشان‌دهنده متوسط فاصله‌ی جواب‌های پاره‌تو از آرمان است. به عبارت دیگر جواب‌های پاره‌توی تشکیل شده توسط الگوریتم ارائه شده نسبت به روش محدودیت اپسیلون به طور متوسط $2/9\%$ دورتر از جواب آرمان یعنی مبدأ مختصات می‌باشد. همچنین بررسی شاخص SM نشان می‌دهد پراکندگی جواب‌ها برای الگوریتم NSGA-II برابر $1/14$ و برای روش محدودیت اپسیلون $0/19$ می‌باشد. جهت مشاهده شماتیکی مقایسه الگوریتم پیشنهادی نسبت به روش محدودیت اپسیلون، در شکل ۴ نمودار جواب‌های پاره‌تو هر دو روش به صورت هم‌زمان نمایش داده شده است.



شکل ۴- مقایسه جواب‌های پاره‌تو الگوریتم NSGA-II و محدودیت اپسیلون.

Figure 4- Pareto fronts of NSGA-II and ϵ -constraint.

با توجه به نتایج و مقایسه صورت گرفته در این بخش می‌توان گفت شاخص‌های مورد بررسی، کارایی الگوریتم NSGA-II را نشان می‌دهند. حال با اطمینان از کارایی الگوریتم در ابعاد کوچک، می‌توان جواب‌های پاره‌توی مسئله تحقیق در ابعاد بزرگ را می‌توان به دست آورد.

شاخص‌های مورد استفاده به دلیل اینکه تقریباً مستقل از تغییرات در سایز مسئله می‌باشند، می‌توانند مقایسه‌ی نسبتاً خوبی برای سایزهای مختلف مسئله باشد و ما را از حفظ کارایی الگوریتم در ابعاد بزرگ مسئله اطمینان دهد. به همین منظور ۱۰ مسئله در اندازه‌های بزرگ تولید و با استفاده از الگوریتم NSGA-II حل شده است. جواب‌های پاره‌تولی حاصل با استفاده از شاخص‌ها مورد ارزیابی قرار گرفته و در جدول ۵ نشان داده شده است.

جدول ۵- نتایج عددی برای حل ابعاد بزرگ مسئله توسط الگوریتم NSGA-II

Table 5- Computational results for large scale problems solving by NSGAII.

۵۹

ردیف	شماره مسئله	شاخص MID	شاخص SM	زمان حل (ثانیه)	SM
1	104	7.23	1.22	18/5/5	104
2	351	7.44	0.83	20/5/6	351
3	1289	7.67	1.74	25/5/7	1289
4	1927	7.98	0.89	30/6/7	1927
5	3745	8.21	1.27	40/7/9	3745
6	4256	7.24	1.94	50/8/10	4256
7	6282	8.02	1.14	60/9/11	6282
8	8065	7.25	0.71	70/10/12	8065
9	10721	7.17	1.62	80/11/14	10721
10	15548	7.95	0.75	100/12/15	15548
		7.61	1.21		میانگین

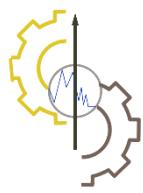
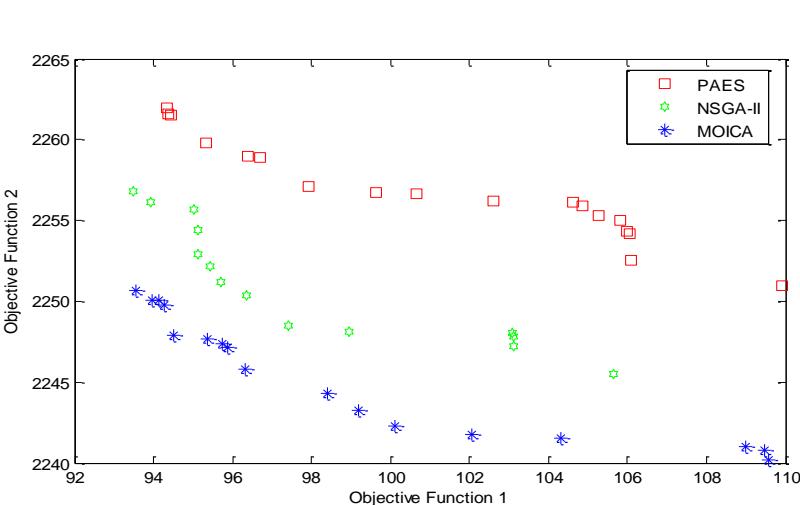
نتایج عددی فوق نشان از حفظ تقریبی کارایی الگوریتم در ابعاد بزرگ مسئله را نشان می‌دهد. در ادامه تعداد ۲۷ مسئله‌ی نمونه در ابعاد مختلف حل شده که نتایج مقایسه‌ای حاصل از آن‌ها در جدول ۶ نشان داده شده است. در این جدول از سه شاخص *QM*, *SM* و *MID* برای مقایسه‌ی نتایج سه الگوریتم استفاده شده است. نتایج بدست‌آمده میان آن است که الگوریتم رقابت استعماری پیشنهادی، می‌تواند یک انتخاب مناسب جهت حل مسائل مکان‌یابی - مسیریابی باشد.

جدول ۶- مقایسه‌ی نتایج حل عددی بین الگوریتم‌های فراابتکاری با استفاده از شاخص‌های *QM*, *SM* و *MID*.

Table 6- Comparative results between metaheuristic algorithms by using QM, SM and MID indices.

Problem No.	Quality Metric (QM)			Spacing Metric (SM)			Mean Ideal Distance (MID)		
	NSGA-II	PAES	MOICA	NSGA-II	PAES	MOICA	NSGA-II	PAES	MOICA
10*3	0.235	0	0.765	0.827	0.625	0.741	0.633	0.632	0.518
10*4	0.105	0	0.895	0.661	0.495	0.778	0.704	0.597	0.582
15*3	0.250	0	0.750	0.791	0.788	0.920	0.873	0.608	0.242
15*4	0	0	1	0.693	0.785	0.868	0.712	0.872	0.348
15*5	0	0	1	0.571	1.092	0.634	0.339	0.708	0.230
20*3	0	0	1	1.184	0.999	0.881	0.776	0.694	0.523
20*4	0.235	0	0.765	0.778	1.257	0.973	0.440	0.674	0.399
20*5	0.434	0	0.565	0.560	1.036	0.874	0.518	0.845	0.538
20*6	0.347	0.217	0.434	0.733	1.031	0.924	0.575	0.751	0.621
25*3	0.100	0	0.900	1.207	1.120	1.361	0.601	0.437	0.247
25*4	0.272	0	0.727	1.001	0.878	1.287	0.663	0.762	0.718
25*5	0.292	0	0.708	0.977	1.360	1.220	0.536	0.577	0.511
25*6	0.190	0	0.809	0.940	0.977	1.481	0.482	0.576	0.287
30*3	0.167	0.083	0.750	0.651	1.084	1.116	0.697	0.731	0.632
30*4	0.059	0.294	0.647	1.059	1.322	0.810	0.762	0.547	0.485
30*5	0	0	1	0.942	0.965	0.978	0.781	0.846	0.500
30*6	0	0	1	0.670	0.916	0.980	0.297	0.481	0.379
30*7	0.118	0	0.882	0.986	1.478	1.041	0.479	0.646	0.276
30*8	0	0	1	0.586	0.911	0.642	0.579	0.860	0.554
40*3	0.071	0	0.928	1.302	1.417	1.390	0.707	0.776	0.430
40*4	0.363	0.272	0.364	1.019	1.167	1.267	0.609	0.750	0.452
40*5	0.357	0	0.642	1.628	1.295	1.649	0.554	0.813	0.377
40*6	0.318	0.182	0.500	1.059	1.272	1.321	0.664	0.677	0.408
40*7	0.370	0	0.630	0.984	1.374	1.372	0.731	0.765	0.563
40*8	0.041	0	0.958	1.037	1.296	0.935	0.430	0.767	0.322
40*9	0.240	0	0.760	1.267	1.049	1.410	0.506	0.601	0.431
40*10	0.111	0.111	0.778	0.979	1.422	0.928	0.692	0.823	0.360

در شکل ۵ به صورت شماتیکی نقاط پارتو مربوط به هر سه الگوریتم را به صورت هم‌زمان، نشان داده شده است که از روی آن می‌توان برتری الگوریتم MOICA را نسبت به دو الگوریتم NSGA-II و PAES مشاهده کرد.



۶- نتیجه گیری و پیشنهادات آتی

حمل و نقل در سیستم‌های اقتصادی اعم از خدماتی، تولیدی و توزیع از جایگاه ویژه و پراهمیتی برخوردار می‌باشد و بخش عمده‌ای از تولید ناخالص ملی کشورها را به خود اختصاص می‌دهد. بهبود در سیستم‌های حمل و نقل به معنای بهبود در مسیرهای طی شده و حذف پیمودن مسافت‌های غیرضروری و بهینه‌سازی مسیرهای طی شده در هر سیستم می‌باشد. به طور متوسط حدود ۲۰٪ قیمت تمام شده یک محصول صرف هزینه‌های توزیع آن می‌شود. مسئله مسیریابی وسایل نقلیه یکی از مفاهیم کاربردی در حوزه حمل و نقل است که هدف آن طراحی مجموعه‌ی بهینه‌ای از مسیرها برای سرویس دهی به مشتریان است. این مسئله در حالت عادی شامل یک انبار، ناوگانی از وسایل نقلیه که در انبار استقرار یافته‌اند و مجموعه‌ای از مشتریان می‌باشد که می‌بایست سرویس دهی شوند. هدف مسئله مسیریابی وسایل نقلیه که ساده‌ترین و معمول‌ترین حالت حداقل‌سازی هزینه‌های کلی طی مسیر بر اساس حداقل زمان کاری و حداقل محدودیت ظرفیت وسایل نقلیه می‌باشد.

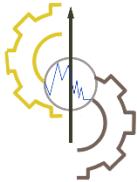
در این تحقیق به ارائه یک مدل ریاضی دو هدفه برای حل مسئله مکانیابی - مسیریابی وسایل نقلیه با ظرفیت محدود پرداخته شد. مدل ریاضی ارائه شده به طور همزمان در صد حدقه حداقل هزینه‌ها و کمینه کردن عدم توازن میزان مسافت طی شده توسط وسایل حمل و نقل می‌باشد. برای حل مدل ریاضی، نمونه مسائل گوناگونی در ابعاد مختلف ارائه و از الگوریتم‌های MOICA، NSGA-II و PAES برای حل آن استفاده شده است. نتایج این تحقیق نشان می‌دهد که الگوریتم MOICA پیشنهادی، نسبت به الگوریتم‌های NSGA-II و PAES توانسته است مرز پارتو کامل‌تری را ارائه کند و جواب‌های با کیفیت بالاتری از نظر هر دو هدف ایجاد کند. به منظور توسعه این تحقیق، پیشنهاد می‌شود که عدم قطعیت در پارامترهای مختلف مدل مورد بررسی قرار گرفته و اهدافی نظیر کاهش آلودگی‌های زیست محیطی و افزایش مسئولیت اجتماعی به مدل ریاضی اضافه شود. این تحقیق را می‌توان از جهات مختلفی توسعه داد:

۱. به کارگیری برخی از مفروضات مانند وجود ناوگان حمل غیر همگن، لحاظ کردن مسیرهای یک‌طرفه، در نظر گرفتن طرح و عامل ترافیک در مسیرها، در نظر گرفتن سهمیه‌ی مصرف سوخت، لحاظ کردن سطح مهارت و دستمزدهای وابسته برای رانندگان و احتمال رخداد تصادف برای هر راننده می‌تواند مسئله مورد تحقیق را به مسائل دنیا واقعی نزدیک‌تر کند.

۲. لحاظ نمودن مدل‌های عدم قطعیت مانند پارامترهای فازی یا احتمالی و ارائه روش‌های ابتکاری برای حل آن مسائل پیشنهاد می‌گردد.

۳. لحاظ کردن اهدافی چون بالانس تعداد مشتریان جهت خدمت‌دهی توسط مرکز توزیع، بالانس زمان کارکرد وسایل نقلیه مختلف و یا مرکز توزیع، حداقل برآورد سازی تقاضای مشتریان توصیه می‌شود.

منابع



۶۱

- Adeleke, O. O., Idoko, S., Kolo, S. S., Anwar, A. R., Sijuwola, O. O., & Akinola, O. (2019). Web-based advanced traveller information system for minna metropolis, Nigeria. *Arid Zone journal of engineering, technology and environment*, 15(4), 1026-1037.
- Bányai, T., Tamás, P., Illés, B., Stankevičiūtė, Ž., & Bányai, Á. (2019). Optimization of municipal waste collection routing: Impact of industry 4.0 technologies on environmental awareness and sustainability. *International journal of environmental research and public health*, 16(4), 634. <https://doi.org/10.3390/ijerph16040634>
- Basso, R., Kulcsár, B., & Sanchez-Diaz, I. (2021). Electric vehicle routing problem with machine learning for energy prediction. *Transportation research part B: methodological*, 145, 24-55.
- Christofides, N., & Eilon, S. (1969). An algorithm for the vehicle-dispatching problem. *Journal of the operational research society*, 20(3), 309-318.
- Cuthbertson, R. W. (1998). The Logic of logistics: theory, algorithms and applications for logistics management. *Journal of the operational research society*, 49(9), 1016-1017. <https://doi.org/10.1057/palgrave.jors.2600034>
- Ji, Y., Du, J., Han, X., Wu, X., Huang, R., Wang, S., & Liu, Z. (2020). A mixed integer robust programming model for two-echelon inventory routing problem of perishable products. *Physica a: statistical mechanics and its applications*, 548, 124481. <https://doi.org/10.1016/j.physa.2020.124481>
- Li, P., Lan., H., & Saldanha-Da-Gama, F. (2019). A bi-objective capacitated location-routing problem for multiple perishable commodities. *IEEE access*, 7, 136729-136742.
- Min, H., Jayaraman, V., & Srivastava, R. (1998). Combined location-routing problems: a synthesis and future research directions. *European journal of operational research*, 108(1), 1-15.
- Rafie-Majd, Z., Pasandideh, S. H. R., & Naderi, B. (2018). Modelling and solving the integrated inventory-location-routing problem in a multi-period and multi-perishable product supply chain with uncertainty: Lagrangian relaxation algorithm. *Computers & chemical engineering*, 109, 9-22.
- Salhi, S., & Rand, G. K. (1989). The effect of ignoring routes when locating depots. *European journal of operational research*, 39(2), 150-156.
- Shahabi-Shahmiri, R., Asian, S., Tavakkoli-Moghaddam, R., Mousavi, S. M., & Rajabzadeh, M. (2021). A routing and scheduling problem for cross-docking networks with perishable products, heterogeneous vehicles and split delivery. *Computers & industrial engineering*, 157, 107299. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2021.107299>
- Tavakkoli-Moghaddam, R., Rabbani, M., Saremi, A., & Safaei, N. (2005). Solving the backhaul vehicle routing problem by genetic algorithms. *35th international conference on computers and industrial engineering* (pp. 1905-1910). Istanbul Technical University, Istanbul, Turkey. https://www.researchgate.net/profile/Reza-Tavakkoli-Moghaddam/publication/255636808_SOLVING_THE_BACKHAUL_VEHICLE_ROUTING_PROBLEM_BY_GENETIC_ALGORITHMS/links/54a53b9f0cf267bdb90817fc/SOLVING-THE-BACKHAUL-VEHICLE-ROUTING-PROBLEM-BY-GENETIC-ALGORITHMS.pdf
- Tsang, Y. P., Wu, C. H., Lam, H. Y., Choy, K. L., & Ho, G. T. (2021). Integrating internet of things and multi-temperature delivery planning for perishable food E-commerce logistics: a model and application. *International journal of production research*, 59(5), 1534-1556.
- Wang, Y., Yuan, Y., Guan, X., Xu, M., Wang, L., Wang, H., & Liu, Y. (2020). Collaborative two-echelon multicenter vehicle routing optimization based on state-space-time network representation. *Journal of cleaner production*, 258, 120590. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2020.120590>
- Webb, M. H. J. (1968). Cost functions in the location of depots for multiple-delivery journeys. *Journal of the operational research society*, 19(3), 311-320.
- Zhao, Z., Li, X., & Zhou, X. (2020). Optimization of transportation routing problem for fresh food in time-varying road network: Considering both food safety reliability and temperature control. *PloS one*, 15(7), e0235950.